

工事店様用

全量買取向け

# ZMPMCD エコめがね モバイルパックマルチコネクト 〈パワコン接続タイプ〉

[太陽光発電 遠隔モニタリングサービス]

## パワーコンディショナー-SV センサ間 通信ケーブル加工マニュアル

ダイヤゼブラ電機（旧：田淵電機）製 パワーコンディショナー用  
Ver1.7

### SV センサ設定ツール 設定内容

<PCS メーカー> ダイヤゼブラ電機（旧：田淵電機）（マスターボックス）  
<PCS 型式> 「EOU-A-MBX03-L(局番は0のみ)」

対応型式： EPU-T250P8-FPL  
EPD-T250P8-FPL  
EPD-T250P6  
EPD-T330P7

※EOU-A-MBX03-L を介して対応

#### 《注意》

モバイルパック MC 1 台に対して、接続可能なマスターボックスは 1 台になります。  
また、マスターボックス 1 台を介して、モバイルパック MC が接続可能な  
パワーコンディショナーの台数は型式ごとに異なります。  
パワーコンディショナーの台数については、弊社の WEB サイトでご確認ください。  
[https://partner.eco-megane.jp/mc\\_pcs.html](https://partner.eco-megane.jp/mc_pcs.html)

## 注意事項

パワーコンディショナについての詳細な手順は、パワーコンディショナ付属のメーカー取扱説明書、施工・保守マニュアルに従ってください。なお、改訂などによりメーカー取扱説明書、施工・保守マニュアルの内容に変更が生じた場合など、本マニュアルの内容と異なる場合は、パワーコンディショナメーカー側の内容に従って施工してください。

通信ケーブルは、施工者様の責任において作成くださいますようお願いいたします。

誤った方法で施工した場合に、モバイルパック、パワーコンディショナ、その他周辺機器の故障などの異常が生じましても、当社はいっさいの責任を負いかねます。

## 1. 目的

エコめがねモバイルパックマルチコネクト（以下 モバイルパックMC）をご利用いただくにあたって、「マスターボックス - SV センサ間通信ケーブル」の作成・施工手順を記載しています。

## 2. システム構成

以下に、マスターボックス 1 台、パワーコンディショナ 1 台接続のシステム構成例を記載します。

※型式によって接続可能台数が異なります。詳しくは当社 HP をご確認ください。

[https://partner.eco-megane.jp/mc\\_pcs.html](https://partner.eco-megane.jp/mc_pcs.html)



### 3. マスターボックス - SV センサ間通信ケーブルの作成

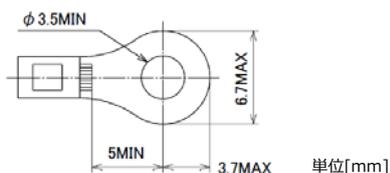
#### 3-1. 準備部材・工具

マスターボックス - SV センサ間通信ケーブル作成に必要な部材、工具を以下に記載します。

#### ●部材 (マスターボックス - SV センサ間通信ケーブル 1 本あたり)

部材名	サイズ・規格	数量
丸型圧着端子 (絶縁スリーブ付)	穴径 M3.5 <sup>※</sup>	3 個
丸型圧着端子 (絶縁スリーブ付)	マスターボックス付属のメーカー取扱説明書、施工・保守マニュアルを参照ください	3 個
シールド付きツイストペアケーブル	KPEV-S 1.25 mm <sup>2</sup> - 2P	1 本
絶縁テープ	-	任意の長さ

※丸型圧着端子 適合サイズ (モバイルパック MC 通信線端子台側)



#### <参考> マスターボックス - パワーコンディショナ間 通信ケーブルの準備

マスターボックス - パワーコンディショナ間を接続する通信ケーブルについて、必要な部材を以下に記載します。マスターボックスまたはパワーコンディショナ付属のメーカー取扱説明書、施工・保守マニュアルを確認の上、市販品を入手・加工してください。

部材名	サイズ・規格	数量
シールド付きツイストペアケーブル	市販品	1 本
丸型圧着端子 (絶縁スリーブ付)	市販品	ケーブル 1 本あたり 7 個

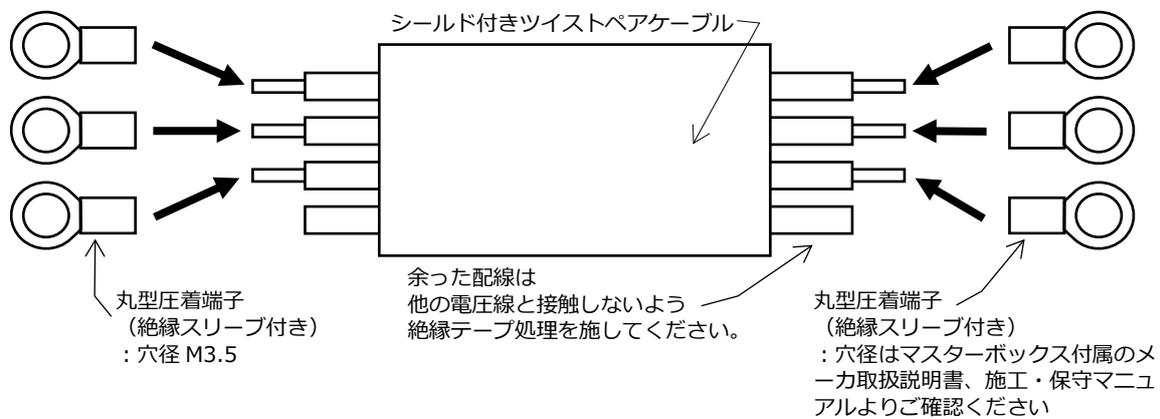
#### ●工具

工具名	サイズ・規格	個数
ニッパー	-	1
ペンチ	-	1
プラスドライバー	-	1
トルクドライバー	-	1
圧着工具	圧着端子サイズに適合するもの	1

### 3-2. マスターボックス - SV センサ間通信ケーブルの加工

#### ●ケーブル加工方法

マスターボックス - SVセンサ間の距離に応じた長さのシールド付きツイストペアケーブルを用意し、信号線およびシールド線の端に、丸端子を圧着してください。

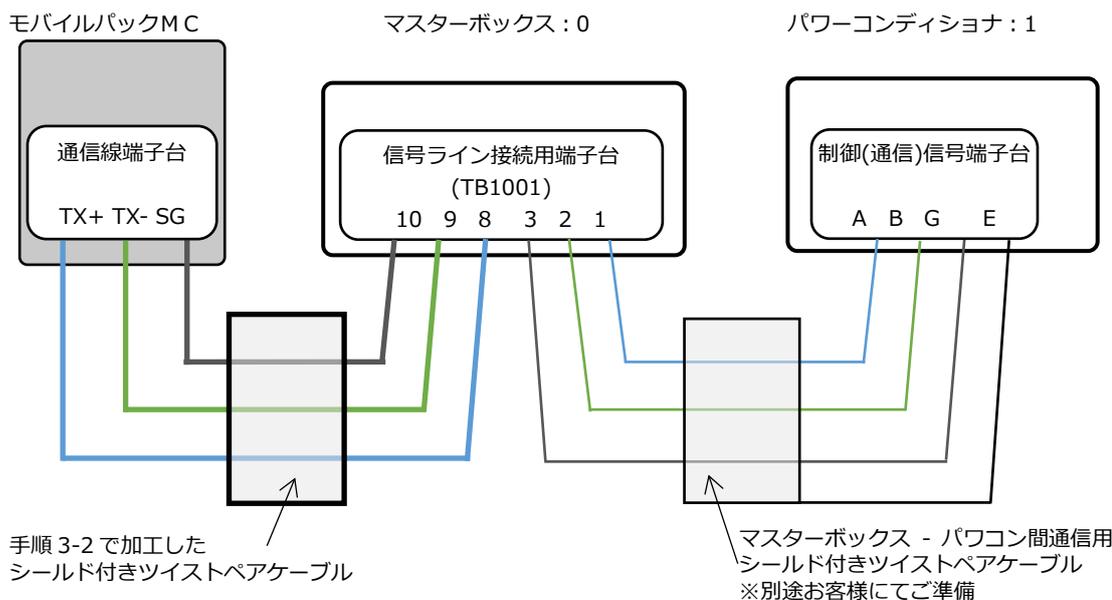


## 4. 通信ケーブルの取付け方法

**<注意>** 機器が運転停止している状態、すべての入力スイッチやブレーカが「OFF」になっている状態で作業を開始してください。

手順 3-2 で加工したケーブルで、モバイルパックMCの通信線端子台とマスターボックス(EOU-A-MBX03-L)の制御(通信)信号端子の間を接続してください。また、マスターボックス - パワーコンディショナ間通信ケーブルについては、別途マスターボックスまたはパワーコンディショナ付属のメーカー取扱説明書、施工・保守マニュアル等をご確認の上、加工・接続してください。

### ●ケーブル取付け全体図

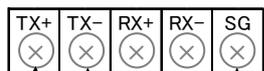


※通信ケーブルは電力線と離して敷設することをお勧めいたします。

### ●パワーコンディショナ - SV センサ間通信ケーブル取付け部分図

#### モバイルパックMC通信端子台

締付トルク : 0.8~1.4N・m



余った配線は他の電圧線と接触しないよう絶縁テープ処理を施してください

#### マスターボックス信号ライン接続用端子台 (TB1001)

締付トルク : 0.88~1.08N・m



10 : COM BOX-G2  
9 : COM BOX-N2  
8 : COM BOX-P2

シールド付きツイストペアケーブル

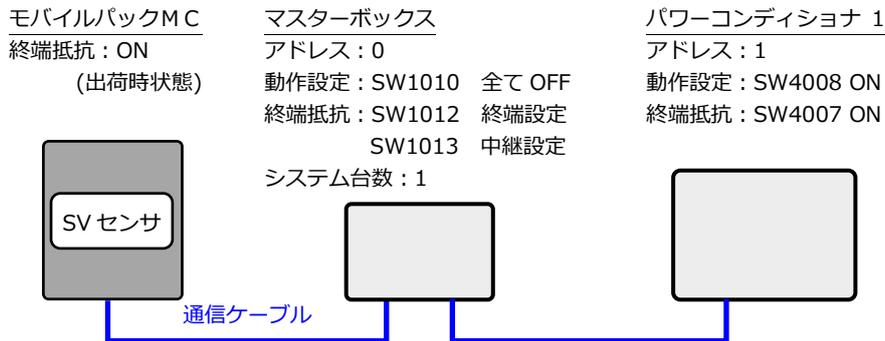
※通信ケーブルは電力線と離して敷設することをお勧めいたします。

### ●結線対応表

モバイルパックMC 通信端子台	マスターボックス 信号ライン接続用端子台(TB1001)	
信号名	端子記号	信号名
TX+	8	COM BOX-P2
TX-	9	COM BOX-N2
SG	10	COM BOX-G2

## 5. その他

### ●各機器の設定



#### 5-1. 動作設定

マスターボックス、パワーコンディショナの動作設定を行ってください。設定方法の詳細については、マスターボックスまたはパワーコンディショナ付属のメーカー取扱説明書、施工・保守マニュアルを参照してください。

##### マスターボックスの設定：

動作設定スイッチ(SW1010)のすべてのピンをOFFに設定してください。

##### パワーコンディショナの設定：

パワーコンディショナ制御基盤のディップスイッチSW4008を「ON」に設定してください。

#### 5-2. アドレス（局番）の設定

マスターボックス、パワーコンディショナのアドレス（局番）の設定を行ってください。設定方法の詳細については、マスターボックスまたはパワーコンディショナ付属のメーカー取扱説明書、施工・保守マニュアルを参照してください。

※ SVセンサの設定を行う際、SVセンサに登録する局番は必ずパワーコンディショナのアドレス(局番)設定値と同じ「1」にしてください。「0」に設定しますと、パワーコンディショナの発電量が取得できません。

##### マスターボックスの設定：

アドレス設定スイッチ(SW1011)が初期設定の「0」（全て OFF)になっていることを確認してください。「0」でない場合は「0」に設定してください。

##### パワーコンディショナの設定：

ディップスイッチ SW4100 が初期設定の「1」（6 番ピンのみ ON)になっていることを確認してください。「1」の設定でない場合は「1」に設定してください。

### 5-3. 終端抵抗の設定

SVセンサ及び、マスターボックス、パワーコンディショナの終端抵抗を設定してください。マスターボックス、パワーコンディショナの設定方法の詳細については、マスターボックスまたはパワーコンディショナ付属のメーカー取扱説明書、施工・保守マニュアルを参照してください。

#### モバイルパック MC(SVセンサ)の設定：

SVセンサの下段DIP-SW2のNo.1が出荷状態のON(下図)になっていることを確認してください。ONでない場合はONに設定してください。

**<注意> 出荷状態では、SVセンサの終端抵抗はON状態で設定されています。**



※スイッチの図は、スイッチの状態を白の四角で表しています。

DIP-SW2 (終端抵抗 ON 設定)

#### マスターボックスの設定：

マスターボックスのパワーコンディショナ終端設定スイッチ(SW1012)を終端設定(下図 左)で設定してください。また、マスターボックス通信終端設定スイッチ(SW1013)を中継設定(下図 右)に設定してください。



SW1012 (終端設定)



SW1013 (中継設定)

※スイッチの図は、スイッチの状態を白の四角で表しています。

#### パワーコンディショナの設定：

パワーコンディショナ制御基板の終端抵抗設定ディップスイッチ SW4007 を「ON」にしてください。

### 5-4. システム台数の設定

マスターボックスまたはパワーコンディショナ付属のメーカー取扱説明書、施工・保守マニュアルに従い、マスターボックスにてシステム台数が「01」に設定されていることを確認してください。

## 販売元



**NTT SMILE ENERGY**

**株式会社 NTT スマイルエナジー**

〒541-0041 大阪府大阪市中央区北浜 2 丁目 6 番 18 号 淀屋橋スクエア 4F

**06-6221-1234**

お問い合わせ [support@nttse.com](mailto:support@nttse.com)

**施工**に関する  
ご質問・ご相談は…

エコめがね  
サービス  
ヘルプデスク

**050-3185-6842**

受付時間

10:00 ~ 17:30

※年末年始・夏季休暇等の当社指定休日は除きます。