

【4G版】全量モバイルパックマルチコネクト用 つながるアラカルト (出力制御) 追加施工簡易マニュアル

0. 初めに

本マニュアルは、4G版エコめがね全量モバイルパックマルチコネクト※1 (以下モバイルパックMC)及び つながるアラカルト(出力制御)サービスにお申し込みされた設備を対象としております。3Gルータを搭載したモバイルパックMCまたはモバイルパックをご利用の場合は「つながるアラカルト (出力制御) モバイルパック追加施工簡易マニュアル」をご参照ください。

また、つながるアラカルト(出力制御)サービスのサービス内容、並びに対応出力制御ユニット※2につきましては、NTTスマイルエナジーの営業窓口までお問い合わせください。

サービス利用にあたって、以下の流れで施工を行います。本マニュアルは、下の図1にある『モバイルパックMCの追加施工を行う』の詳細手順について記載しております。

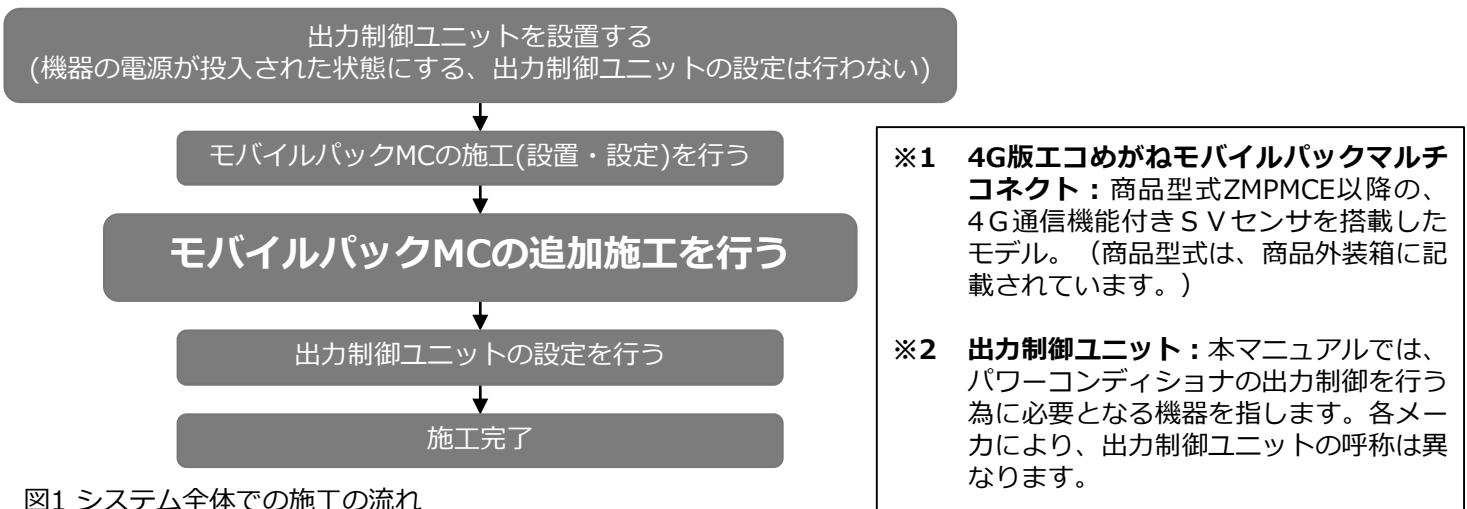


図1 システム全体での施工の流れ

1. 追加施工を実施頂くにあたっての注意事項

本マニュアルに記載された追加施工を行うにあたっては、以下の条件を守って頂く必要があります。

- 追加施工を行う前に必ず出力制御ユニットの設置を完了しておくこと
※つながるアラカルト(出力制御)対象機器の電源が入った状態にできること。
- 出力制御ユニットやその他周辺機器の電源は、モバイルパックMCとは別に準備すること
※出力制御ユニットやその他機器の電源をモバイルパックMCのコンセントからとらないこと。
- 出力制御ユニットの設定等は、本追加施工が完了した後にすること
※モバイルパックMCの追加施工が完了するまで、出力制御ユニットはサーバーと通信ができません。

2. 追加施工の流れ

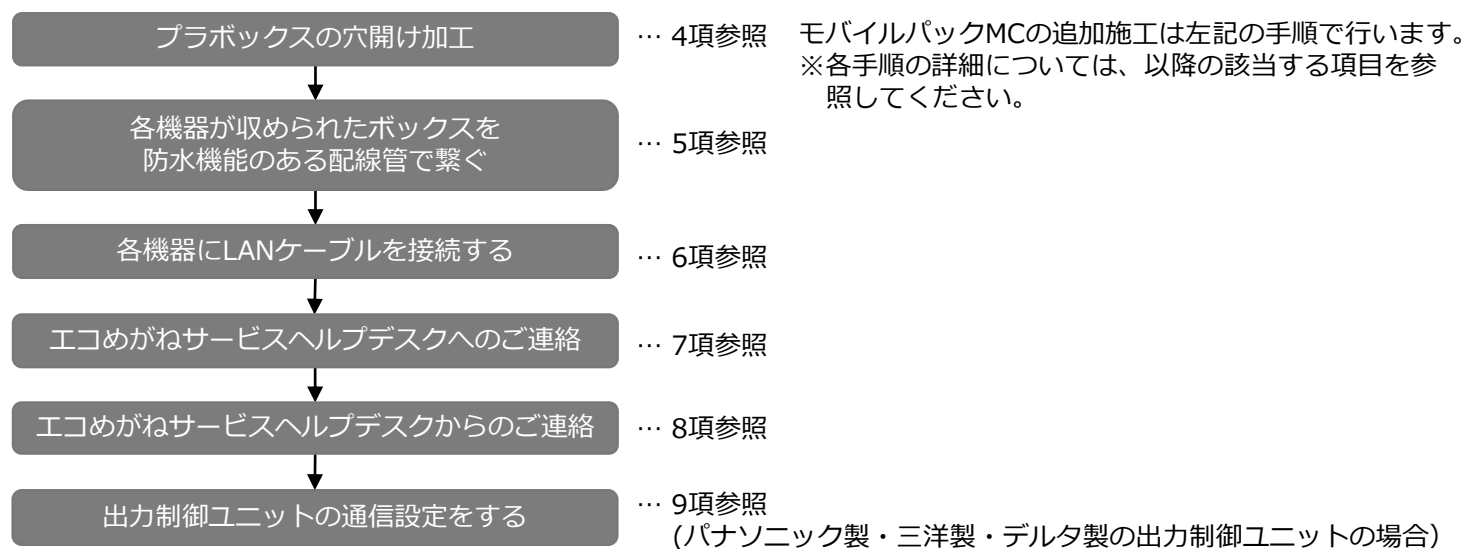


図2 モバイルパックMC追加施工の流れ

3. 必要準備物

表1 必要準備物

種別	準備物
機器類	モバイルパックMC (商品型式: ZMPMCE以降のもの) 出力制御ユニット 設定用Windows PC (パナソニック製・三洋製の出力制御ユニットを設置する場合)
部材・工具類	LANケーブル (設置用: カテゴリ5以上) 設定用LANケーブル (パナソニック製・三洋製の出力制御ユニットを設置する場合) PF管コネクタ 防水機能のある配線管(PFD管) 穴埋め用パテ モバイルパックMC穴あけ加工用工具

4. プラボックスの穴開け加工

- (1) モバイルパックのプラボックスを開錠し、ふたを開ける。
- (2) ご準備いただくPF管コネクタに合わせ、モバイルパックMCの底面に穴開け加工する。
※穴を開ける際、工具などでプラボックス内部の機器を傷つけないよう注意してください。
- (3) (2) で開けた穴にPF管コネクタを取付ける。
- (4) 出力制御ユニットが収納されているボックスを加工する。
※加工方法に関しては、ボックスの取扱説明書等を参照してください。

5. 各機器が収められたボックスを防水機能のある配線管(PFD管)で繋ぐ

- (1) モバイルパックMCのプラボックスと出力制御ユニットの収納ボックスの間を、防水機能のある配線管(PFD管)で繋ぐ。
- (2) モバイルパックMCのプラボックス、出力制御ユニットの収納ボックスに配線管を通した際に、ボックスと配線管の間に隙間が生じないようにパテで穴埋め加工をする。

6. 各機器にLANケーブルを接続する

- (1) モバイルパックMCのプラボックスと出力制御ユニットの収納ボックスを繋いでいる配線管に、設置用のLANケーブルを通す。
- (2) モバイルパックMCのSVセンサ下面のLANポートにLANケーブルを接続する。(図3)
※LAN Aに機器を接続してください。
接続機器が複数台ある場合は、LAN Aから順に機器を接続して下さい。
- (3) 出力制御ユニットのLANポートにLANケーブルを接続する。
※出力制御ユニットによって、接続先のポート名が異なります。
出力制御ユニットの取扱説明書を確認してください。
- (4) 出力制御ユニットの電源を一旦OFFにし、再度電源を投入してください。

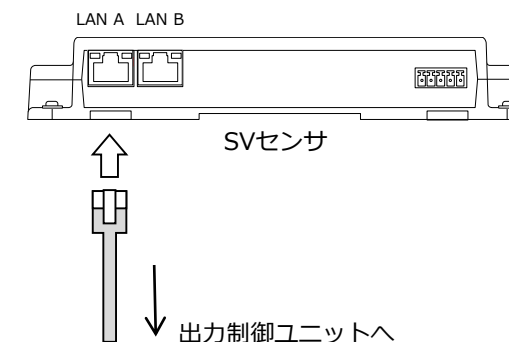


図3 モバイルパックMCのSVセンサへのLANケーブルの接続

7. エコめがねサービスヘルプデスクへのご連絡

(1) エコめがねサービスヘルプデスクに電話をかけ、以下の情報を伝える。

情報

- ・モバイルパックMCの商品ID
- ・出力制御ユニットの製品型式 ※製品型式については、同梱されている取扱説明書をご確認ください。

ご連絡先

施工に関する
ご質問・ご相談は…

エコめがね
サービス
ヘルプデスク

06-6221-0222

受付時間
10:00 ~ 17:30

※年末年始・夏季休暇等の当社指定休日は除きます。

(2) エコめがねサービスヘルプデスクにて、必要な設定を行います。

※設定に15分程度お時間を頂きます。

8. エコめがねサービスヘルプデスクからのご連絡

(1) 設定完了後、エコめがねサービスヘルプデスクより連絡が入ります。

引き続き、出力制御ユニットの設定・動作確認を行ってください。

9. 出力制御ユニットの通信設定をする

パナソニック製・三洋製・デルタ製の出力制御ユニットの場合は、以下のように通信設定を行ってください。
△三菱製の出力制御ユニットの場合は設定不要です。(2)へ進んでください。

(1) 出力制御ユニットのネットワーク設定を、表2の通りに設定する。

- ・パナソニック製・三洋製：設定用PCにて設定
- ・デルタ製：パワーモニターにて設定

※出力制御ユニット本体にIPアドレス設定のスイッチがある場合は、本体の操作でDHCP設定から固定IPアドレス設定に変更してください。

※詳細な手順は、出力制御ユニットのメーカーの取扱説明書に従ってください。

出力制御ユニットに関するお問い合わせにつきましては、お手数ですがメーカーの窓口にお問い合わせくださいますようお願いいたします。

表2 出力制御ユニットのネットワークの設定項目

項目	設定値
DHCP	無効
IPアドレス	192.168.1.50
サブネットマスク	255.255.255.0
デフォルトゲートウェイ または ゲートウェイIP	192.168.1.101
優先DNS	8.8.8.8
代替DNS	8.8.4.4

… **デルタ製のみ**：ラジオボタンを選択する

…デルタ製の場合は左側の入力欄

…デルタ製の場合は右側の入力欄

(2) 出力制御ユニットの動作確認を行なう。

※出力制御ユニットによっては、電源の再投入(電源のOFF/ON操作)が必要になる場合があります。

※設定用PCとSVセンサを接続する際には、設定用PCのネットワーク設定は表3の通りに行ってください。

表3 設置用PCのネットワークの設定項目

項目	設定値
IPアドレス	192.168.1.200
サブネットマスク	255.255.255.0

MEMO

施工に関する
ご質問・ご相談は…

エコめがね
サービス
ヘルプデスク

06-6221-0222

受付時間
10:00 ~ 17:30

※年末年始・夏季休暇等の当社指定休日は除きます。